

UNISPEED USFL 90/37 ES 6/28

Code: UNISFL9037ES628

FLARING - SVASATURA

POSSIBILITY TO RECALL
PREVIOUSLY SET RECIPES
POSSIBILITÀ DI RICHIAMO
DELLE RICETTE IMPOSTATE



UNISPEED USFL 90/37 EL 6/28

Code: UNISFL9037EL628

FLARING - SVASATURA



MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Touch-screen
electronic control

Controllo elettronico
touch-screen

USFL 90/37 ES 6/28



Possibility to obtain
any flaring diameter
and thickness

Possibilità di ottenere
qualsiasi diametro e
spessore di svasatura

USFL 90/37 ES 6/28



Ideal for
volume production

Ideale per la
produzione in serie

USFL 90/37 ES 6/28



Automated tools
lubrication system by
means of a dedicated unit

Lubrificazione automatizzata
degli utensili, per mezzo
di centralina dedicata

USFL 90/37 EL 6/28



Electro-mechanical
control

Controllo
eletromeccanico



37° flaring

Svasatura 37°



90° flaring

Svasatura 90°



Equipped with wheels

Dotato di ruote



Front tool-holder
compartment

Vano portautensili
anteriore



Ideal for the
automotive industry

Ideale per il
settore automotive

TECHNICAL DATA - DATI TECNICI		
	90/37 ES 6/28	90/37 EL 6/28
90° FLARING SVASATURA 90°	6→28x2.5 mm depending on the kind of material <i>in base al tipo di materiale</i>	6→28x2.5 mm depending on the kind of material <i>in base al tipo di materiale</i>
37° FLARING SVASATURA 37°	6→28x2.5 mm depending on the kind of material <i>in base al tipo di materiale</i>	6→28x2.5 mm depending on the kind of material <i>in base al tipo di materiale</i>
WEIGHT PESO	494 Kg	492 Kg
DIMENSIONS LxWxH DIMENSIONI LxPxH	710x945x1430 mm	763x895x1431 mm
STANDARD VOLTAGE VOLTAGGIO STANDARD	400v 50HZ 3PH	400v 50HZ 3PH
MOTOR POWER POTENZA DEL MOTORE	3.25 Kw (4.35 Hp)	3.25 Kw (4.35 Hp)
PNEUMATIC INPUT (LUBRICATING SYSTEM COMPRESSOR) ALIMENTAZIONE PNEUMATICA (COMPRESSORE PER SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE)	5 Bar	5 Bar

90° FLARING TOOLS:
available for ORFS Parker upon request
UTENSILI SVASATURA 90°:
disponibili per raccordi ORFS Parker

37° FLARING TOOLS:
they are supplied according to UNI ISO 8434-2
and DIN 3949 regulations
UTENSILI SVASATURA 37°:
forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949



UNISPEED USFL 90/37 EL 6/28
CONTROL PANEL
PANNELLO DI CONTROLLO



UNISPEED USFL 90/37 EL 6/28
RIGHT SIDE OPENING
APERTURA LATO DESTRO



EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL
ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)

THESE MACHINES, WHICH REQUIRE ONLY ONE TOOL CHANGE TO CARRY OUT THE FLARING OPERATIONS, USE A COLD ORBITAL FORMING PROCESS TO CREATE A FLAT AND SMOOTH SEALING SURFACE AT 90° AND 37° WITH A SUITABLE RUGOSITY FOR THE O-RING SEAL. THE INNOVATIVE CLAMPING SYSTEM ENABLES TO PROCESS STRAIGHT AND OF REDUCED DIMENSIONS RIGID TUBES, SO THESE MACHINES ARE THE IDEAL SOLUTION FOR TUBES WITH BENDS UP TO 180° WITH A TIGHT RADIUS, SUCH AS SHAPED RIGID TUBES, STEEL AND HOSE COMBINED CONNECTIONS, ETC.

QUESTE ATTREZZATURE, CHE NECESSITANO DI UN SOLO CAMBIO UTENSILE PER ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI SVASATURA, UTILIZZANO UN PROCESSO DI FORMATURA ORBITALE A FREDDO PER CREARE UNA SUPERFICIE DI TENUTA A 90° E 37° PIATTA E LISCIA CON RUGOSITÀ ADATTA PER LA TENUTA DEGLI O-RING. L'INNOVATIVO SISTEMA DI BLOCCAGGIO DEL PEZZO CONSENTE DI LAVORARE TUBI CON UN TRATTO DRITTO E UN INGOMBRO MOLTO RIDOTTI, QUESTE ATTREZZATURE SONO QUINDI LA SOLUZIONE IDEALE PER PROCESSARE TUBI CON CURVE ESTREME FINO A 180° E RAGGI STRETTI, COME AD ESEMPIO TUBI RIGIDI SAGOMATI, TUBO COMBINATO RIGIDO E FLESSIBILE, ECC.